

F M C ミシンタイプ 超音波連続溶着機

型式 FM-1520

熱可塑性素材 なら何でも溶着できる **超音波連続溶着機**
ユニークな発想のミシンで**超新製品**を創造しませんか!!



特 徴

使いやすい

機械は、一般的な上下送りミシン機構を採用していますから、とても使いやすい

生地先端部から即溶着可能

上下送り機構ですから、生地先端部から送り込み可能

タッチパネル式制御盤

制御盤がタッチパネルですから、高速・低速時の送り速度・タイミング・を容易に設定できます

複雑な形状に裁断された素材の溶着が可能

上下送り機構を採用することにより、複雑な形状に裁断された素材でも溶着が容易

効率の良い溶着

高周波数の発振器を採用することで、溶着が効率よく行われ小出力でも大出力並の溶着力を発揮

耳障りな超音波音がない

高周波数発振器を採用することにより、発振時に出る超音波独特の耳障りな音が出ない

薄い素材から、厚物まで

薄いブラウス用生地のホットメルト接着から、ターポリン生地の溶着まで、自動同調がすべての作業を一発調整

電源	単相 100V 50/60 Hz
消費電力	約 1.2KVA
超音波部	
最大周波数	38 KHz
公称出力	200W 連続運転時
最大出力	400W 負荷率 60%
振幅調整幅	手動調整可・最大-75%を5段階
発振方式	周波数自動追尾式
送り方式	上下送り
送り長さ	2-8 mm
回転数	最大 1800 針/分

(仕様は事前の予告無く変更されることがあります)

概略仕様

株式会社サンケイコーポレーション

大阪市天王寺区勝山 4-12-20

TEL 06-6773-0868

FAX 06-6773-4995

www.sankei-corp.co.jp