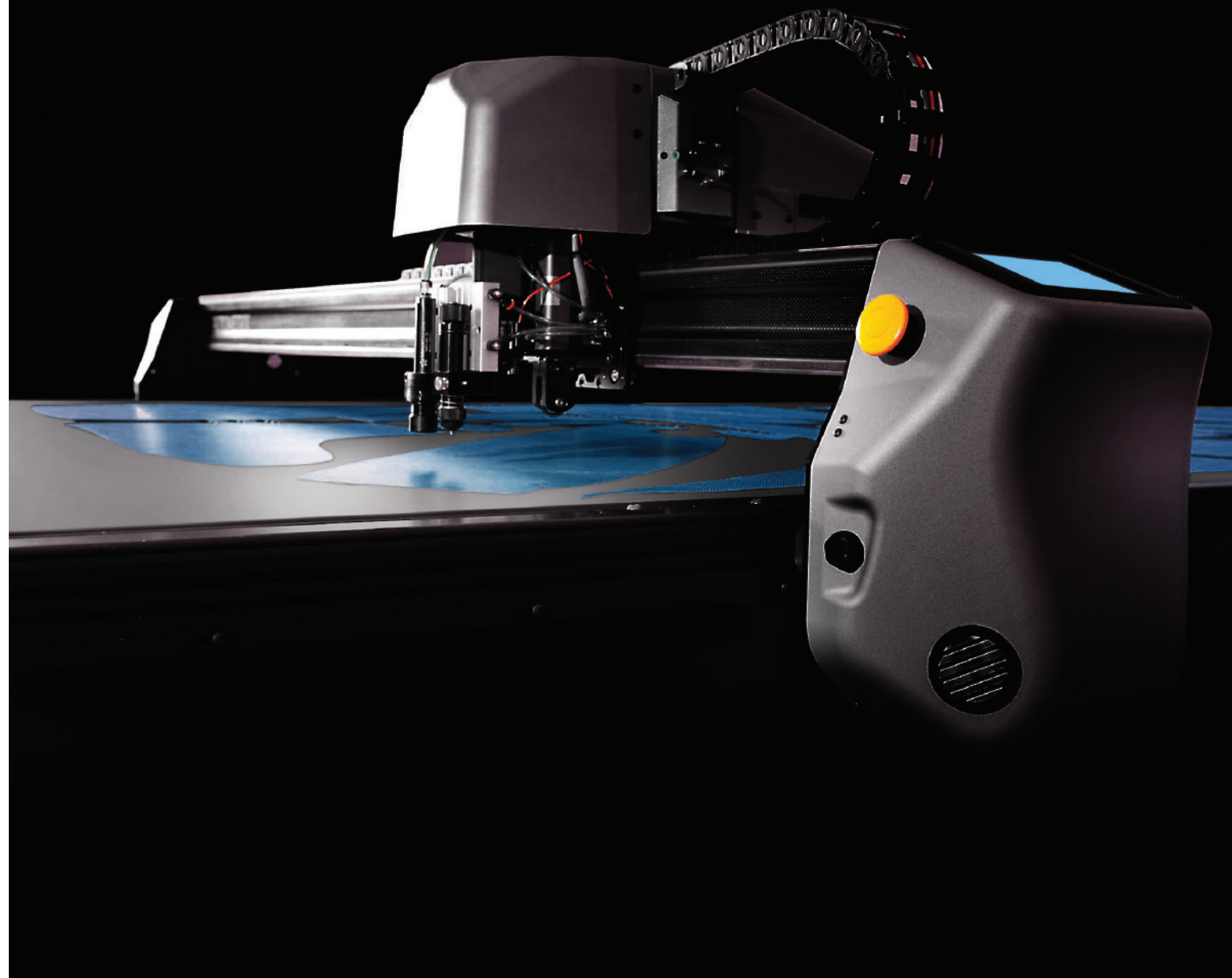



AUTOMETRIX
PRECISION CUTTING SOLUTIONS


効率的で革新的 ハイコストパフォーマンス

革新的な裁断テーブルと
強力なパターンングソフトウェア
妥協のないアフターサービス





Autometrix は、あるエンジニアによって設立され、現在、そのエンジニアの家族が所有しています。そして Autometrix は、常に自社製品の品質に重点を置いています。ソフトウェアおよびハードウェアを組み合わせた包括的ソリューションを考慮しながら、多額の投資を行ってお客様が必要とするツールを提供しています。



30年余り経った現在まで、Autometrix の全社員が誇りを持って構築かつサポートできる製品、およびお客様すべてが誇りを持って所有することができる製品を、市場に投入するために尽力してきました。

複合材料やビニール生地、接着剤付きシート、その他、現在世界で利用可能な、いかなる材料を裁断する場合でも、弊社は適切な裁断方法を提供できると確信しています。弊社は、ソフトウェアツール、裁断装置、およびオプションをすべて組み合わせて、品質、カスタマイズサービスを提供しながら、長年にわたりお客様をサポートいたします。

弊社の目標は、単に裁断装置を販売するだけではありません。弊社は、パターンニングや裁断の分野で、エンジニアリングの専門技術を活用することにより、お客様の事業を成長させることを目標としています。



ジョナサン・パルマー
CEO

Autometrix 自動切断ソリューションは単なる部品の寄せ集めではありません。

01

パターンニング

正確な CAD パターンは、裁断自動化の成功に重要であり、Autometrix は、PatternSmith ソフトウェアによって機械裁断のパターンニングを最適化する分野においてリーダーシップをとっています。



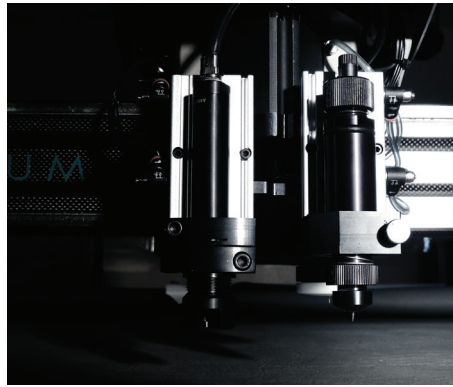
PatternSmith を使用することで、デザインを最初から簡単に作成し、それらを標準設計アプリケーションから取り込んだり、簡単にデジタル化を行うことができます。ここで裁断パターンのネスト化はプロセスの中で最も簡単な部分です。



02

裁断

PatternSmith は裁断装置と一体化され、裁断装置を完全に制御し、究極の自動裁断ソリューションを提供します。



性能および信頼性は、Autometrix 裁断装置の代表的性能です。弊社のシステムはプロセスを自動化することで、パターンニングの効率的な裁断、マーキングを行います。



03

サービス

ダウンタイムは時間を浪費します。サービスおよびサポートは、設備自体と同様に、お客様の成功にとって重要な要素です。弊社ではオンラインによる設備のモニタリングが可能です。



弊社のサービスおよびサポートに勝るものはありません。弊社は、初期の相談から継続的なサポートを通じて、サービスを最大化し、かつダウンタイムを最小化することを目標にしています。

PatternSmith は、裁断自動化の最も難しい課題に対するソリューションを提供します。

AUTOMETRIX PATTERNSMITH

裁断の自動化にとって正確な CAD パターンは重要です。Autometrix は PatternSmith によってパターンニングソフトウェア分野において高い先進性を誇っています。PatternSmith は使いやすく、パターンを最初から作成したり、それらを DXF などの標準的なデザインファイルから取り込むことができ、複雑なパターンさえも簡単にデジタル化することが可能です。

PatternSmith は、既存の型紙、手描き線、または縫製前の裁断済み材料などのパターンをデジタル化するための簡単で正確な 3 つの方法を提供します。

CadShot モバイル

CadShot を使用すれば、スマートフォンやタブレットを利用して、パターンを簡単、正確にデジタル化することができます。写真を撮るのと同じくらい簡単です。

CadShot フュージョン

CadShot フュージョンは、パターンを継続的にデジタル化する必要のある企業にとって最適なソリューションです。ライトボックスおよび取り付け型カメラを組み合わせることにより、迅速かつ安定したデジタル化が可能です。

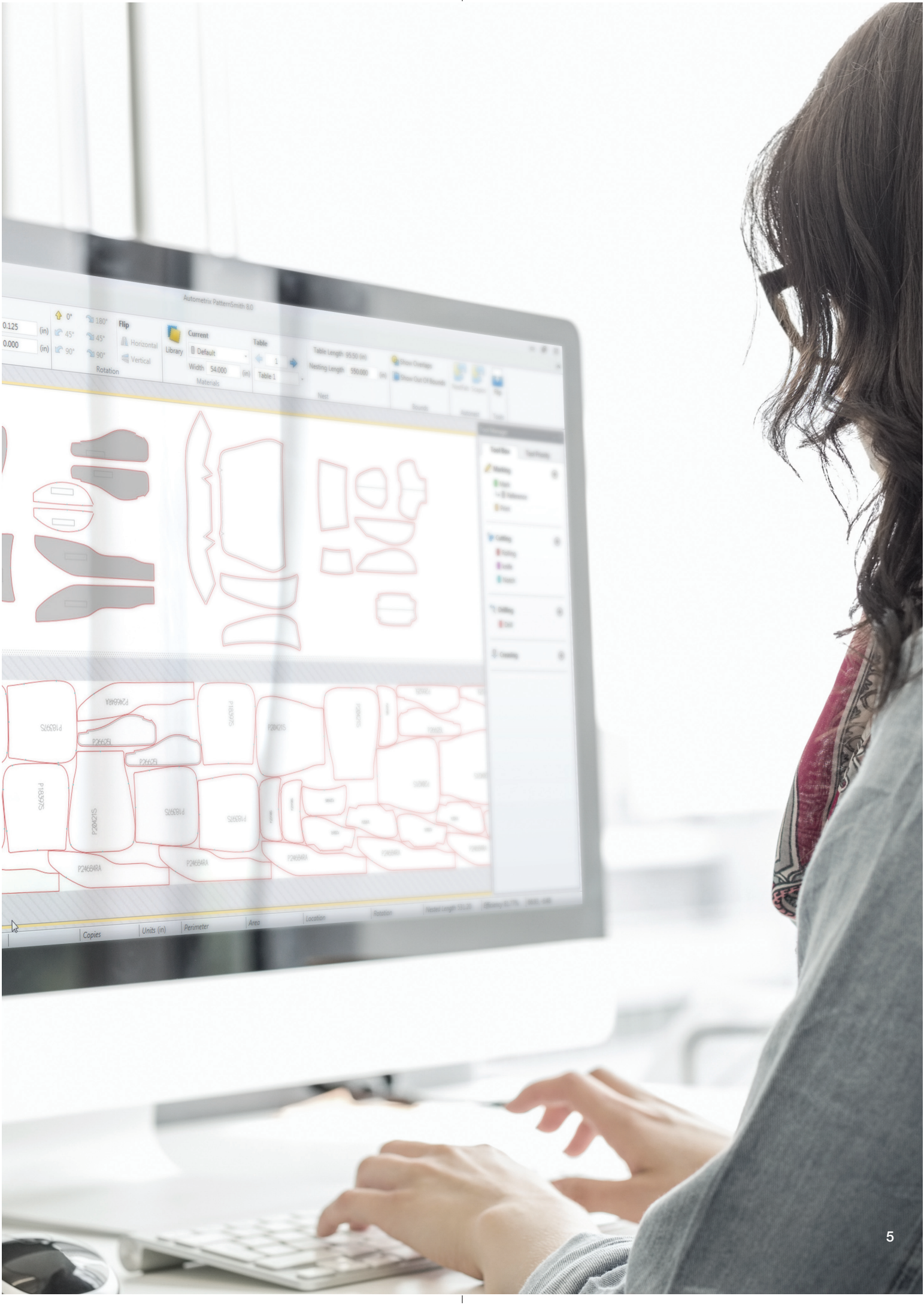
ビジョンモジュール

パターンが大きかったりスペースが限られている場合、Autometrix ビジョンモジュール(AVM)を裁断テーブルに設置することができます。これにより、デジタル化作業の間、裁断機のバキュームテーブルを利用して平坦なパターンを保持することが可能です。AVM は CadShot と HideShot ソリューションの両方で動作するように設計されています。



最適化

パターンをデジタル化した後は、機械裁断用に最適化する必要があります。PatternSmith は、この目的のために強力なツールを提供します。ボタンをクリックするだけで、ポイントや線の波打ちは削除され、滑らかな曲線、直線、切り込みのみが残ります。



必要に応じ、使い勝手の良い機能を備えたソフトウェアソリューションを提供します。

PatternSmith は、これらの追加ソフトウェアツールによって、さらに効果を発揮します。オーダーメイドのサンシェードやオーニング、断熱材を設計する場合、最も効率的なネスティングレイアウトを探る場合、Autometrix には、お客様の裁断方法と連携できる便利なソリューションがあります。



エクリプス

3D で様々なオーニングの基本スタイルを作成し、ディティールを追加し、それらを裁断するための 2D パターンを生成します。エクリプスは縫い代やディティールを処理するため、設計に集中することができます。



オートマチックネスティング

コンピュータ演算を用いたネスト化は、無駄を最小限に抑えることによって大幅にコストを削減できます。非常に正確な切断が可能な Autometrix のような機械を使用すると、パターンについて緊密にネスト化を行い、限りある素材を最大限に活用することができます。弊社のソフトウェアは、最も効率的なパターンを数秒で計算して表示します。



パイプ 3D

複雑な配管の断熱等のカバーに必要な、円柱と円錐によるカバーパターンを計算します。3D パイプ画像は、内側、外側の 2 層を作成でき、断熱材厚みを計算してパターンを表示します。



シェード

ローラーおよびローマ様式のシェードを容易に作成します。寸法を入力すると、完成したパターンを数分で得ることができます。



スライサー

裁断機のテーブルに収まらない大きなパターンを、加工可能な大きさに分割します。分割ラインを任意に配置できます。



テラーメイド

特定のスタイルのすべてのパターンの適合度をカスタマイズします。各パターンのあらゆる寸法を測定値と関連付けることにより、それらを簡単かつ自動的に調整できるようにします。

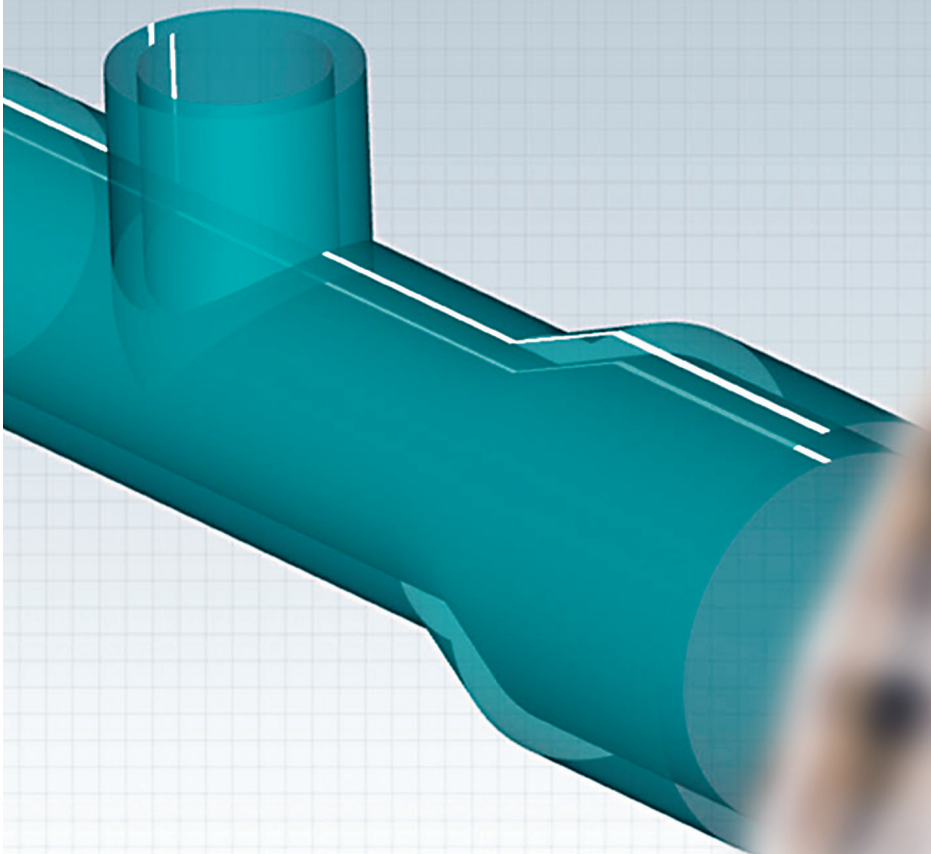


レボルバー

3次元回転オブジェクトを生成するために必様な平面パターンを作成します。レボルバー機能はバルーン、ドーナツ、特定のテントといった形状にとっては必要不可欠です。

Pipes3D

- Project Navigator
- [-] New Pipes3D Project
 - [-] Cylinder
 - [-] Cylinder
 - [-] Cone
 - [-] Arc
 - [-] Cylinder
 - [-] Cylinder
 - [-] Cylinder
 - [-] Cone
 - [-] Cylinder
 - [-] Arc
 - [-] Cylinder

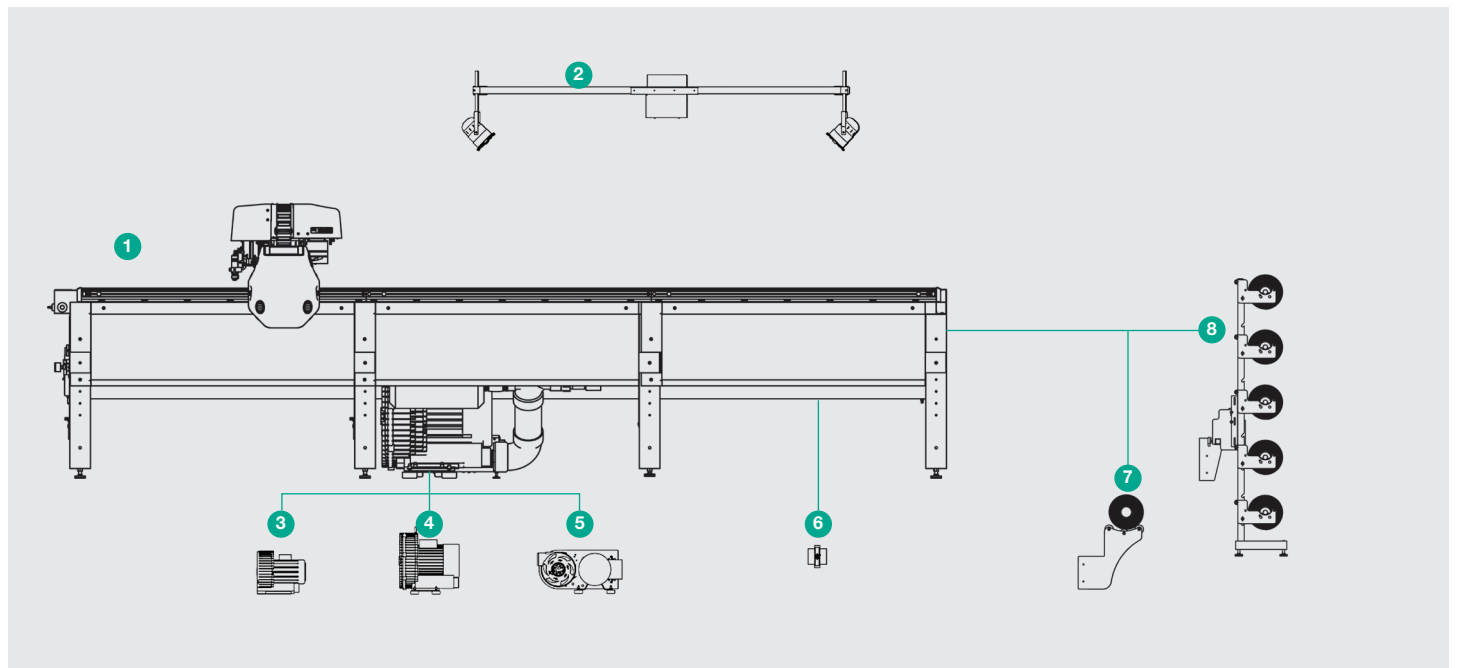


優れたコストパフォーマンス 短期間での収益最適化

性能と信頼性は、Autometrix 裁断機の特徴です。PatternSmith は裁断装置と連携され、完全に制御し、究極の自動裁断ソリューションを提供します。単層および低層の裁断作業を迅速、正確に行います。高速かつ、効率的です。多くのお客様から「もっと早くに知っていれば・・・」とお聞かせいただくほどです。

Autometrix の裁断装置には、バキューム、ガントリー、モジュラー切削ヘッドだけでなく、扱いやすく使いやすいハードウェア/ソフトウェアインターフェイスが備わっています。弊社では、事業を次のステップに進めるために必要なソリューションを作り出すオプションを選択するお手伝いをいたします。

オプション



有効幅: 1600mm | 1854mm | 2108mm | 2642mm | 3048mm | 3226mm | 3530mm | 3835mm

有効長: 1.8m から 24m (約 1.2m 単位で増設)

- | | | | |
|------------------------------------|-------------------------|------------------------|--|
| 1 有効吸着面
レキサン、ウレタン、ゴム | 3 高圧渦流式送風機
3相 8.5 馬力 | 5 大流量遠心送風機
3相 15 馬力 | 7 1 ロールクレードル
最大 79kg |
| 2 ビジョンモジュール
HideShot やパターンデジタル化 | 4 高圧渦流式送風機
単相 3 馬力 | 6 作動ゲートバルブ
区分け可能 | 8 5 ロールラック
クレードル付きまたはクレードル無し
1ロール79kgまで(5ロール最大227kgまで) |

AUTOMETRIX ADVANTAGE

Advantage は信頼性の高い耐久性のある裁断機として設計されています。最高の機能を望んでいても、追加機能を必要としないユーザーに適しています。

仕様	購入オプション	
最大裁断速度:	24 インチ/秒	0.61 メートル/秒
最大加速度:	0.24 秒で 0 から最大速度に到達	
精度:	0.020 インチ	0.51 mm
再現性:	0.005 インチ	0.13 mm
モーター:	ステッピングモーター	
駆動方式:	ラック・アンド・ピニオン	
付属の裁断ツール取り付け具:	1	
付属の描画ツール取り付け具:	1	
オプションの空気ドリル:	該当なし	
オプションのグリフドットマーカー:	該当なし	
有効裁断幅	1600mm 1854mm	
有効長	1829mm 3048mm 4267mm 5486mm 6706mm 7925mm 9144mm 10363mm 11582mm 12802mm 14021mm 15240mm	
最大材料厚	7/8 インチ	22 mm



AUTOMETRIX RADIUM

Radium システムには、幅広い素材を高速かつ高精度に切断することができるフル機能セットが備えられ、かつ様々な裁断に対応する柔軟性が組み込まれています。あらゆるタイプのユーザーへ、Radium を推奨します。

仕様	購入オプション	
最大裁断速度:	45 インチ/秒	1.14 メートル/秒
最大加速度:	0.32 秒で 0 から最大速度に到達	
精度:	0.020 インチ	0.51 mm
再現性:	0.005 インチ	0.13 mm
モーター:	サーボモーター	
駆動方式:	ラック・アンド・ピニオン	
付属の裁断ツール取り付け具:	2	
付属の描画ツール取り付け具:	1	
空気ドリル:	オプション	
グリフドットマーカー:	オプション	
有効裁断幅	1600mm 1854mm 2108mm 2642mm 3048mm 3226mm 3531mm 3835mm	
有効長	1829mm 3048mm 4267mm 5486mm 6706mm 7925mm 9144mm 10363mm 11582mm 12802mm 14021mm 15240mm 16459mm 17678mm	
最大材料厚	2 インチ(断熱材)	50 mm



AUTOMETRIX ARGON

Argon は Radium のさらなる高速改良版です。市場で最も高速な機械のうちの 1 つで、その作業効率により、収益性を飛躍的に向上させます。

仕様	購入オプション	
最大裁断速度:	66 インチ/秒	1.67 メートル/秒
最大加速度:	0.26 秒で 0 から最大速度に到達	
精度:	0.020 インチ	0.51 mm
再現性:	0.005 インチ	0.13 mm
モーター:	サーボモーター	
駆動方式:	ラック・アンド・ピニオン	
付属の裁断ツール取り付け具:	2	
付属の描画ツール取り付け具:	1	
空気ドリル:	オプション	
グリフドットマーカー:	オプション	
有効裁断幅	1600mm 1854mm 2108mm 2642mm 3048mm 3226mm 3531mm 3835mm	
有効長	1829mm 3048mm 4267mm 5486mm 6706mm 7925mm 9144mm 10363mm 11582mm 12802mm 14021mm 15240mm 16459mm 17678mm	
最大材料厚さ:	2 インチ(断熱材)	50 mm



より効率的、よりシームレスな作業を。 生産性の向上が可能です。

Autometrix Catalyst を使用することにより、生産性を向上させます。コンベヤ付きテーブルには、VFD、ガントリー、カッティングヘッド、付属の 10 馬力バキューム装置だけでなく、扱いやすく使いやすいハードウェア/ソフトウェアインターフェースが装備されています。オプションを使用すると特定の作業プロセスに合わせてソリューションをカスタマイズすることができます。

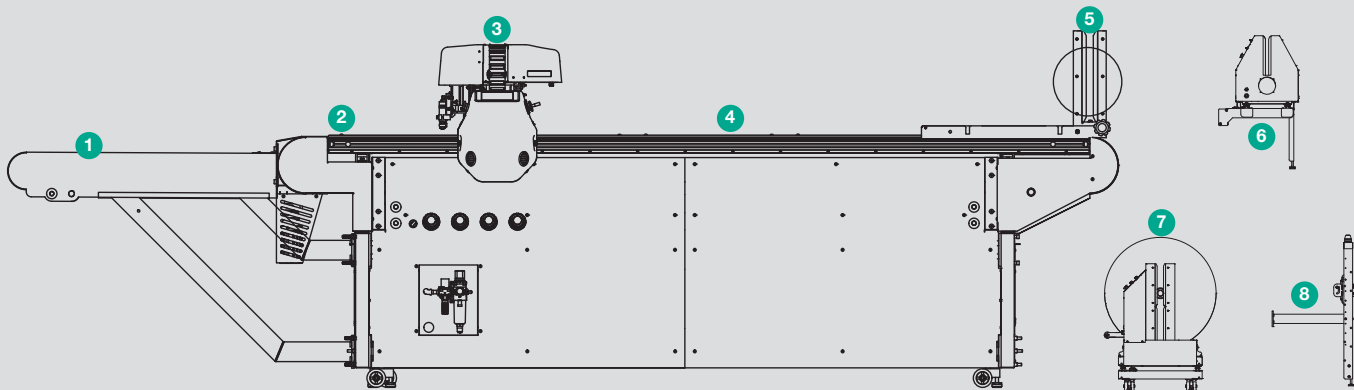
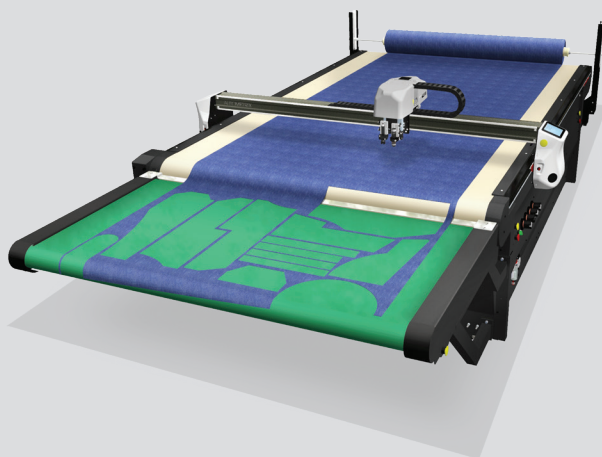
AUTOMETRIX CATALYST

現場で実証された第 5 世代の裁断マシンガントリーとシームレスに組み合わせ、生産性を向上させるように設計された Catalyst のコンベヤ式テーブルシステムは、その精度とスピードによって高水準の生産要件を満たすことができます。

仕様

購入オプション

最大裁断速度:	66 インチ/秒	45 インチ/秒
最大加速度:	0.26 秒で0から最大速度に到達	0.32 秒
精度:	0.020 インチ	0.51 mm
コンベア進行速度:	20 インチ/秒	
再現性:	0.005 インチ	0.13 mm
モーター:	サーボモーター	
駆動方式:	ラック・アンド・ピニオン	
付属の裁断ツール取り付け具:	2	
付属の描画ツール取り付け具:	1	
脱着式テーブル:	オプションの場合	
材料供給装置:	オプションの場合	
有効裁断幅	73 インチ	1854 mm
有効長	96 インチ	2438 mm
最大材料厚	2 インチ(断熱材)	(50mm)

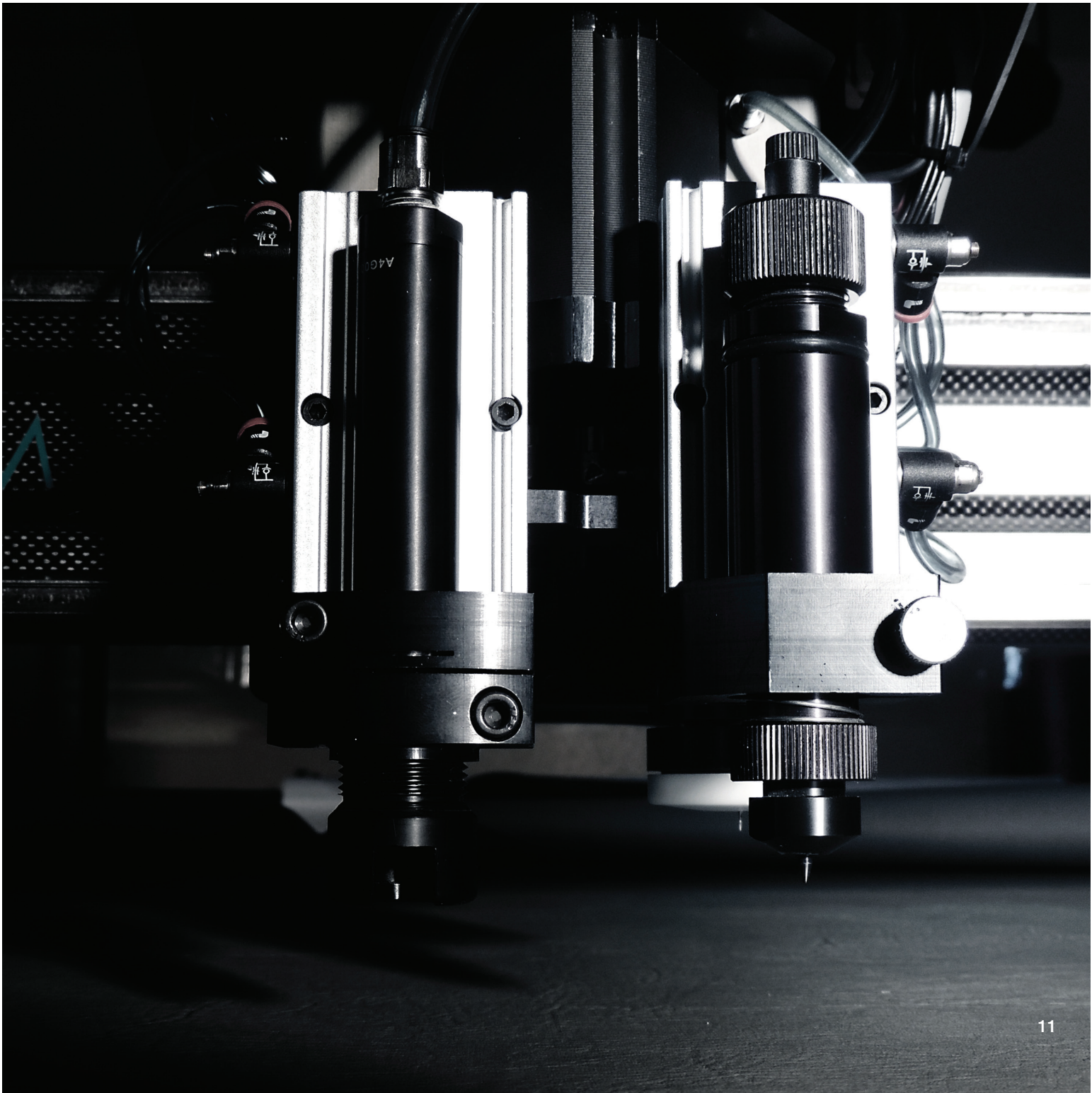


有効長: 8 フィート

- | | | | |
|--|--|--|---|
| <p>① コンベア式ピックアップテーブル
長さ 914, 1219, 1524 mm</p> | <p>③ ガントリー
Radium または Argon を
選択可能</p> | <p>⑤ 原反ホルダー
裁断ベルト上にロール材料を
広げるためのホルダー</p> | <p>⑦ 高重量材料解反装置
294kg までの送り出し
直径 914 mm まで保持可能</p> |
| <p>② バキュームによる吸着面
ウレタンベルト</p> | <p>④ 有効裁断エリア
最大 1828 mm x 2438 mm</p> | <p>⑥ 標準解反装置
113kg までの送り出し
直径 304 mm まで保持可能</p> | <p>⑧ エッジコントロールシステム</p> |

弊社のテーブル、ガントリー、および裁断ヘッドは、単純化された設計によりすべての面で高い性能と信頼性を備えております。

- ガントリーは軽量で、高強度の炭素繊維複合材料で作られているため、テーブル周りの動きが軽く、剛性も抜群です
- 機械的に滑らかな動きで裁断を容易にします
- メンテナンスが容易で、ダウンタイムが短縮されるモジュール式設計
- 最小限の配線を可能にするオンボードコンピューター



適切なツールを使用すれば、あらゆることが可能になります。

Autometrix の裁断装置は、業務をより迅速に、より正確に、より間違いなく実行できるようにするオプションを特徴としています。最適化された速度で裁断、穴あけ、刻み込み、マーキングを行い、プロセスを全体的にスピードアップさせることが可能です。ここで、裁断装置導入に際し、不明な点はありますか？まずは弊社までご連絡下さい。解決策を見つけていきましょう。

回転刃				すべての刃は実際のサイズを示しています		
						
ドラッグブレード				穴あけおよび切り欠き加工		
						
ペンホルダー	専用ペン		ドットマーキング		インクジェットプリンター	
						

回転刃

2つのクランプボルトにより、Autometrix の回転刃ホルダーを切断機の回転軸に固定し、2つのボールベアリングにより、最大切断負荷でもバランスのとれたサポートを保証いたします。

- 1 18mm**
この小さな直径のブレードは、小さなディテールの裁断パターンに適しています。高品質の炭素鋼 OLFA® ブレードは、織物と不織布の両方を裁断します。
- 2 28mm**
最も人気のある裁断ツールが直径 28 mm のブレードです。OLFA の炭素鋼ブレードと超合金ブレードが選択できます。超合金刃は、硬質材料を多く裁断することができ、炭素繊維などの複合材料を切断するのに最適な製品です。
- 3 45mm**
大きい直径の OLFA 炭素鋼ブレードにより、ネオブレンや断熱材などのより厚い材料を裁断できます。
- 4 60mm**
この大きな直径の炭素鋼 OLFA ブレードを使用することで、厚さ 50mm までのロフト断熱材を裁断することが可能です。

ドラッグブレード

Autometrix のドラッグブレードホルダーを 2本のクランプボルトで切断機の回転軸に固定します。切れ込み入りのシューにより、ブレードの固定位置が確定されるため、裁断深さを正確に制御します。

- 5 8-B**
この炭素鋼タンジェンシャルブレードは、細かい切断が必要な多くの材料にとって優れた多目的ナイフです。ブレードの角度により、材料を 9.5mm の厚さまで裁断することができます。
- 6 超合金タンジェンシャルブレード**
昔から最も人気のあるブレードスタイルの 1つは超合金タンジェンシャルブレードであり、一般的に硬質材料を裁断するのに使用されます。ブレードは 40° 50° 60° を選択できます。
- 7 超合金 SBIG**
別オプションの超合金タンジェンシャルブレードです。これらは様々な厚さのある材料に対して異なる研削角度で利用できます。薄い材料でも簡単に裁断することが可能です。
- 8 超合金グラフィックスブレード**
35° T1000 ブレードは、マーキングフィルム等のグラフィックカットなどの細かいパターンに最適です。超合金なので、炭素繊維複合材料の細かい裁断においても性能を発揮します。

穴あけおよび切り欠き加工

穴あけおよび切り欠き加工は専用ツールを使用すれば、きれいに、素早く正確に行うことが可能です。

- 9パンチ**
0.8 mm から 6.35 mm までのサイズが用意されており、機械上で標準の工具取り付け具を使用して迅速に穴あけを行うことが可能です。
- 10ドリルパンチ**
オプションのエアドリルツールで使用するよう特別に設計されており、より丈夫な材質や厚い材質の穴あけに最適です。
- 11チゼル切り込み**
PatternSmith では、裁断が迅速に行われるように切り込みが固定されています。単一のチゼルブレードでは、V ノッチ、スリットカットを同じツールを使って裁断できます。

マーキング

マーキングするのが難しい素材でもマーキングできるように、様々なマーキング方法を提供します。

- 12マーキングペンホルダー**
Autometrix ペンホルダーは、様々なスタイルのマーキングペンをしっかりと保持し、標準およびカスタマイズされたコレットサイズが用意されています。スプリングは、ペン先自体にかかる圧力を制限することにより、安定した描画とペンの最長寿命を保証します。
- 13ペンプロットティング**
ペン描画は、描画に対する最も一般的なソリューションです。お客様は、加圧された Fisher Space Pens®、Listo 機械用油性鉛筆、Sharpie® マジックペン、標準ボールペンや鉛筆を選択できます。
- 14ドットマーキング**
ペンを使用した作図が困難または不可能な素材を使用して製造する場合、Glyph Dot Marking ツールが選択肢になります。機械の動きに合わせた高速バルブを利用することで、それぞれのインクが材料の上に点状に噴出されます。この非接触描画ソリューションでは、ファイバークラスまたはセラミック断熱材上で、文字高さ 12.7 mm までの読み取り可能なテキストを印刷できます。
- 15インクジェットプリント**
このバーコードおよび文字列識別システムは、部品識別用です。

03

サービス

弊社は裁断装置導入後もサポートを続けます。

弊社は、誇りを持って、最高級の精巧な自動裁断システムをお客様にお届けします。投資したことを後悔させることはありません。弊社は今後数十年にわたり、お客様に寄り添っていきます。

問題があれば、弊社ではチーム全体で問題を解決します。部品が損耗していませんか？オリジナル部品の修理中に、代替用のレンタル部品も利用できるので、ダウンタイムは最小限に抑えられます。

オペレーターが足りませんか？弊社では作業効率アップのお手伝いをいたします。

弊社の目標は、お客様が成長を続けることであり、お客様とともに歩んで参ります。

Autometrix の裁断システムは、世界中の企業のステップアップを実現します。



「設備を導入してから数日で、我々は自らに、なぜ 10 年前にこれを導入しなかったのかと自問することになりました。」

ブラント・シャープ、シャープ製防水シート

「Autometrixの製品はカットパターンを作成できるので、特定の社員への依存をなくして生産性を向上させます。」

イーグルスポーツ





Autometrix 自動化裁断システムについては、
弊社までお問い合わせください。

Autometrix Inc. 正規代理店
株式会社サンケイコーポレーション

543-0043
大阪市天王寺区勝山4丁目12-20
TEL:06-6773-0868 FAX:06-6773-4995
info@sankei-corp.co.jp
<http://www.sankei-corp.co.jp/>

©2016 Autometrix