

自走型

ロータリー高周波ウェルダー

ターポリンのオーバーラップ溶着
FFシートブリッジ溶着
タイリング作業に適したワーキングテーブル形式
強力美しい溶着を高速で処理
最大30Mのワーキングテーブルに生地を固定し抜群の操作性

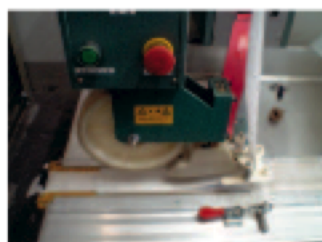
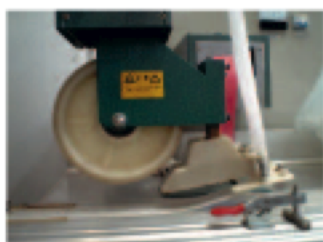


- ◎ワーキングテーブルは6M～30Mまで3M単位で最適な規模で設備を構築
- ◎自走型の簡易オペレーション
- ◎安全装置機能付



SANKEI CORPORATION

<http://www.sankei-corp.co.jp>



電極とローラーとで構成される溶着ヘッド部分は連続的に高周波を電極部分にかけ、生地を溶かし自動的に自走しながら、ローラーで溶着していきます。

このシステムにより、分速2～4mという高速と継ぎ目のないきれいな溶着が可能となります

オーバーラップ溶着



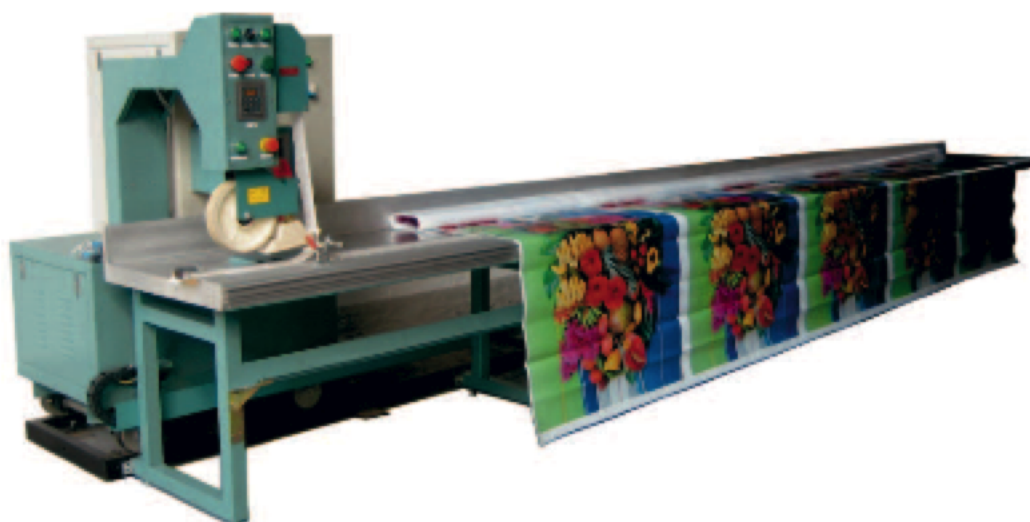
ブリッジ溶着



袋溶着



縁つぶし溶着



基本仕様

機種	自走型ロータリー高周波ウェルダー ZL-3000T		
電源	単相200V	入力	6KVA
発振周波数	27.12MHz	高周波出力	3KW
機械サイズ	6500w × 1400d × 1500h (6mテーブル使用時)		
重量	430kg：本体 230kg/テーブル (6m) 200kg		
安全装置	スパーク検知回路		
圧力	2.0kg/cm ²		
溶着スピード	2～4m/min		
生地厚み	0.5～2.5mm		

製品の仕様は予告なく変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
さらに詳しい仕様に関しては、下記までお問い合わせください。

お問い合わせは、

総販売元

株式会社 サンケイ
コーポレーション

〒543-0043 大阪市天王寺区藤山4-12-20

TEL 06-6773-0868 FAX 06-6773-4995 E-mail:info@sankei-corp.co.jp



SANKEI CORPORATION